

гарантия

**5**  
лет

# CUT 105/125 MAXPRO

АППАРАТЫ ДЛЯ ВОЗДУШНО-ПЛАЗМЕННОЙ  
РЕЗКИ С ПНЕВМОПОДЖИГОМ



## ВИДЫ ОБРАБОТКИ

Ручная резка  
Механизированная резка  
Прямая резка  
Резка под углом  
Строжка  
Резка отверстий  
Тонкая резка  
Маркировка



## ПРЕИМУЩЕСТВА

### Пневмоподжиг

Наличие пневмоподжига является основным преимуществом серии MAXPRO плазменных аппаратов HENRIK'S. Эта технология позволяет подключать аппараты к станкам с ЧПУ без влияния высокочастотных помех.

### 100% продолжительность включения

Подходит для высоконагруженных производств. Аппараты MAXPRO разработаны и протестированы для обеспечения превосходной надежности в самых сложных условиях резки.

### Защита от скачков сварочного тока и перегрева

Технология IGBT защищает инвертор от теплового пробоя, перегрева и резких скачков сварочного тока. Автоматическая подача газа после окончания процесса раскроя снижает перегрев резака, очищает зону раскроя.

### Горелка для механизированной резки

Для работы на станках с ЧПУ аппараты серии MAXPRO комплектуются специализированными резаками TP 105/125.

### Режим «2Т/4Т»

Снижение нагрузки на оператора для достижения оптимального качества и высокой производительности.

## Превосходная режущая способность

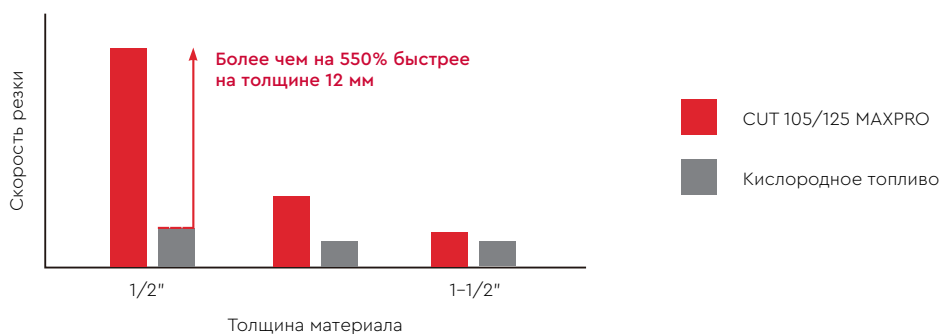
Быстрый и чистый рез (без окалины) обеспечивает высокую производительность для портативной автоматической резки с ЧПУ и роботизированной резки.



# Максимальная производительность

Повышенная производительность благодаря скорости резки в пять раз большей, чем при использовании газоокислородной резки низкоуглеродистой стали. Превосходное качество реза позволит вам тратить меньше времени на шлифовку и подготовку кромок. 100% рабочий цикл максимально увеличивает время резки.

## Относительная производительность резки мягкой стали



# Эксплуатационные возможности

## CUT 105 MAXPRO

## CUT 125 MAXPRO

### для станков с ЧПУ

Глубина чистого реза без окалины	16 мм при скорости реза 900 мм/мин	18 мм при скорости реза 900 мм/мин
Максимальная глубина реза*	22 мм при скорости реза 700 мм/мин	25 мм при скорости реза 610 мм/мин

### для ручной резки

Глубина чистого реза без окалины	32 мм при скорости реза 500 мм/мин	35 мм при скорости реза 500 мм/мин
Максимальная глубина реза*	50 мм при скорости реза 125 мм/мин	60 мм при скорости реза 125 мм/мин

### для строжки

Скорость удаления металла	9.8 кг в час	12.5 кг в час
Профиль канавки	0.25" диаметр x 0.29" Вт	0.31" диаметр x 0.39" Вт

\* Номинальная степень прорезания при использовании вручную или с ЧПУ горелкой с контролем высоты.

# Рабочие параметры для станков с ЧПУ

## CUT 105 MAXPRO

## CUT 125 MAXPRO

Толщина материала	Ток резки	Скорость резки	Ток резки	Скорость резки
6 мм	105 А	4110 мм/мин	125 А	4980 мм/мин
8 мм	105 А	3220 мм/мин	125 А	3800 мм/мин
10 мм	105 А	2410 мм/мин	125 А	2750 мм/мин
12 мм	105 А	1810 мм/мин	125 А	2050 мм/мин
16 мм	105 А	1050 мм/мин	125 А	1260 мм/мин
20 мм	105 А	780 мм/мин	125 А	980 мм/мин
25 мм	—	—	125 А	610 мм/мин

## Ручная резка

Благодаря своей портативности и высокой мощности аппараты серии MAXPRO подходят не только для механизированной резки, но и резки вручную. Данный способ обеспечивает большую скорость реза, в особенности при работе с металлом малых и средних толщин, отсутствие тепловой деформации заготовок благодаря локальному воздействию плазменной струи, а также отличное качество и чистоту реза с минимальной окалиной.

## Строжка

Аппараты серии MAXPRO также эффективны для быстрой и чистой строжки металла, как вручную, так и с помощью станков с ЧПУ.



# Технические характеристики

## CUT 105 MAXPRO



### ПАРАМЕТРЫ

Номинальное напряжение на входе	3 фазы ~ 380 В (44 А)
Максимальная потребляемая мощность	16.8 кВт-А
Входной ток при 16.8 кВт	3 фазы ~ 380 В (44 А)
Максимальный ток резки	125 А
Продолжительность включения (ПВ) при 40 – 100%	125 А
Номинальное выходное напряжение	125 А
Напряжение холостого хода	380 В
Коэффициент мощности	0.85
КПД	85%
Подача газа	Воздух
Расход воздуха	217 л/мин
Рабочее давление	6.5 бар
Требования к приводу двигателя	30 кВт для производительности 105 А
Горелка	ЧПУ: TP 105 (7.5 м)
Сертификаты	CE, ROHS
Габариты (Д x Ш x В)	680 x 310 x 650 мм
Вес	55 кг

### КОМПЛЕКТАЦИЯ



Горелка  
TP105 (7.5 м)



Регулятор  
подачи воздуха



Кабель  
заземления (3 м)



## Горелка для механизированной резки

Для резки на станках с ЧПУ аппарат CUT 105 MAXPRO снабжается горелкой TP 105, предназначенной для воздушно-плазменной резки на токах до 105 А. Плазматрон имеет кабель (шлейф) длиной 7,5 метров. Все расходные материалы плазматрона полностью заменяемы. Резак имеет оптимальные соотношения характеристик: надёжность, долговечность и высокая производительность.



Защитная насадка



Стопорная крышка



Сопло



Электрод



Завихритель

# Технические характеристики

## CUT 125 MAXPRO



### ПАРАМЕТРЫ

Номинальное напряжение на входе	3 фазы ~ 380/400 В (50/60 Гц)
Максимальная потребляемая мощность	21.9 кВт-А
Входной ток при 21.9 кВт	3 фазы ~ 380/400 В (38/36 А)
Максимальный ток резки	125 А
Продолжительность включения (ПВ) при 40 – 100%	125 А
Номинальное выходное напряжение	175 В
Напряжение холостого хода	380 В
Коэффициент мощности	0.85
КПД	85%
Подача газа	Воздух
Расход воздуха	260 л/мин
Рабочее давление	5.9 бар
Требования к приводу двигателя	40 кВт для производительности 125 А
Горелка	ЧПУ: TP 125 (7.5 м)
Сертификаты	CE, ROHS
Габариты (Д x Ш x В)	680 x 310 x 650 мм
Вес	55 кг

### КОМПЛЕКТАЦИЯ



Горелка  
TP125 (7.5 м)



Регулятор  
подачи воздуха



Кабель  
заземления (3 м)



## Горелка для механизированной резки

Для резки на станках с ЧПУ аппарат CUT 125 MAXPRO снабжается горелкой TP 125, предназначенной для воздушно-плазменной резки на токах до 125 А. Плазматрон имеет кабель (шлейф) длиной 7,5 метров. Все расходные материалы плазматрона полностью заменяемы. Резак имеет оптимальные соотношения характеристик: надёжность, долговечность и высокая производительность.



Защитная насадка



Стопорная крышка



Сопло



Электрод



Завихритель