

гарантия

5
лет

CUT 200/300 ULTIMA

ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ
ДЛЯ МЕХАНИЗИРОВАННОЙ ПЛАЗМЕННОЙ
РЕЗКИ С ЧПУ (ВОЗДУХ/O₂/N₂/H₃₅)



ВИДЫ ОБРАБОТКИ

Ручная резка
Механизированная резка
Прямая резка
Резка под углом
Строжка
Резка отверстий
Тонкая резка
Маркировка



ПРЕИМУЩЕСТВА

Автоматическая газовая панель

Предназначена для переключения между режущими газами и давлением без вмешательства оператора. Стабильность заданного давления позволяет оптимизировать качество резания и срок службы расходных материалов.

Высокочастотный поджиг

Возбуждение дуги в плазматроне осуществляется без прямого контакта с металлом. Это позволяет резчику начать раскрой металла, даже если его поверхность покрыта ржавчиной или слоем краски.

Блок поджига

Аппараты серии ULTIMA комплектуются специальным блоком для стабильного поджига дуги и минимизации влияния высокочастотных импульсов на станки с ЧПУ. Благодаря тому, что блок выносной и поставляется с соединительными проводами длиной 15 м, его можно расположить на каретке ЧПУ в максимальном удалении от электроники.

Улучшенная горелка для механизированной резки

Для работы на станках с ЧПУ аппараты серии ULTIMA комплектуются специализированным резаком TP 260XD. Это способствует достижению высоких скоростей резки, длительного срока службы и превосходного качества реза, что обеспечивает высокую производительность и низкие эксплуатационные расходы.

Режим «2Т/4Т»

Снижение нагрузки на оператора для достижения оптимального качества и высокой производительности достигается с помощью режима «2Т/4Т».

Раздельная подача газа

Отдельные клапаны для режущего и защитного газа позволяют комбинировать различные газы (аргон, азот, водород и др.).

100% продолжительность включения

Подходит для высоконагруженных производств. Аппараты ULTIMA разработаны и протестированы для обеспечения превосходной надежности в самых сложных условиях резки.

Защита от скачков сварочного тока и перегрева

Технология IGBT защищает инвертор от теплового пробоя, перегрева и резких скачков сварочного тока. Автоматическая подача газа после окончания процесса раскроя снижает перегрев резака, очищает зону раскроя.

Автоматическая защита от ошибок при замедлении работы

Специальный модуль аппарата распознает ситуации, которые приведут к неконтролируемому завершению резки без должного плавного выключения подачи тока и газа. Он автоматически инициирует быструю последовательность операций плавного выключения. Это позволяет защитить электрод, существенно повысить срок службы расходных деталей — в 3 раза по сравнению с аналогичным показателем систем, которые не имеют такой функциональной возможности.

Высокое качество и скорость резки

Оптимизированные параметры газа устанавливаются и контролируются программным обеспечением. Благодаря комбинации газов (аргон, азот, водород и др.) системы плазменной резки серии ULTIMA обеспечивают по-настоящему впечатляющую скорость резки, стабильное качество и обеспечивают повышенный срок службы расходных материалов.

Рабочие параметры для станков с ЧПУ

CUT 200 ULTIMA

CUT 300 ULTIMA

Толщина материала	Ток резки	Скорость резки	Ток резки	Скорость резки
10 мм	200 А	3500 мм/мин	—	—
16 мм	200 А	2600 мм/мин	300 А	3000 мм/мин
20 мм	200 А	1700 мм/мин	300 А	2100 мм/мин
25 мм	200 А	1400 мм/мин	300 А	1600 мм/мин
30 мм	200 А	1000 мм/мин	300 А	1200 мм/мин
40 мм	—	—	300 А	850 мм/мин
50 мм	—	—	300 А	450 мм/мин

Скорость резки без окалины может достигать 1200 мм/мин для мягкой (низколегированной) стали толщиной 30 мм.

Быстрая резка нержавеющей стали и алюминия

Сфокусированная плазменная дуга для более быстрой и точной резки мягкой стали, нержавеющей стали и алюминия.



Режущая способность для мягкой стали

CUT 200 ULTIMA

CUT 300 ULTIMA

Тип резки	Толщина материала	Толщина материала
Без окалины*	32 мм	40 мм
Производственный прокол	38 мм	50 мм
Максимальная режущая способность	60 мм	70 мм

* Характеристики и тип материала могут влиять на отсутствие окалины.

Технология резки под углом

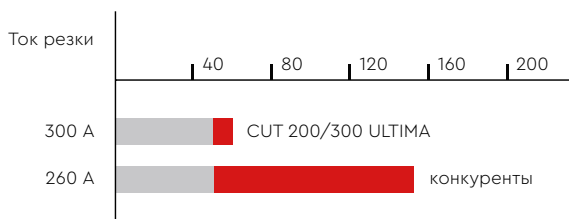
Технология Bevel Cutting Technology для низкоуглеродистой стали использует параметры, проверенные в заводских условиях, что позволяет адаптировать аппараты ULTIMA для резки под углом. За счет этого упрощается настройка новых заданий, что в свою очередь устраняет дорогостоящие простои. Кроме того, использование данной технологии сокращает количество пробных проходов и ошибок в процессе настройки, а также сокращает количества отходов при настройке нового или измененного задания.



Экономичный расход газа

В сравнении с конкурентами расход газа в аппаратах плазменной резки HENRIK'S максимально снижен.

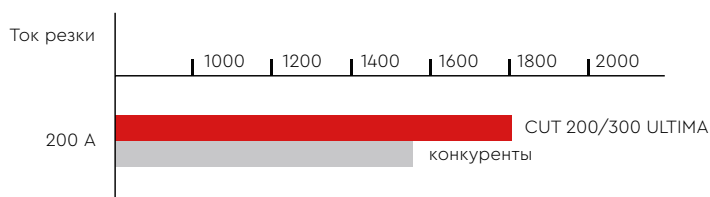
Сравнение расхода газа в л/мин (мягкая сталь)



Максимальная производительность

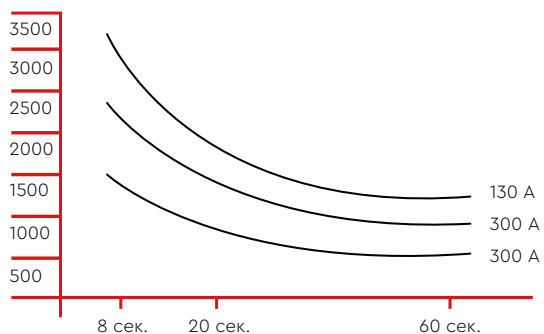
Аппараты серии ULTIMA обеспечивают более высокую скорость резки для увеличения производительности. Разработаны со 100% рабочим циклом для самых требовательных производственных задач.

Сравнение скорости резки в мм/мин. (мягкая сталь 20 мм)



Расходные материалы с длительным сроком службы

Количество воспламенения за время реза (в сек.)



Технические характеристики

CUT 200 ULTIMA



ПАРАМЕТРЫ

Номинальное напряжение на входе	3 фазы ~ 380-400 В (50/60 Гц)
Максимальная потребляемая мощность	50 кВт-А
Максимальный ток резки	200 А
Продолжительность включения (ПВ) при 40 – 100%	200 А
Номинальное выходное напряжение	50 ~ 200 В
Напряжение холостого хода	430 В
Коэффициент мощности	0.85
КПД	85%
Плазменный газ	Воздух/O ₂ /N ₂ /H ₃₅
Защитный газ	Воздух/N ₂

Расход воздуха	510 л/мин
Рабочее давление	6.2 ± 0.7 бар
Горелка	ЧПУ: TP 300 MAX (1.5 м)
Сертификаты	CE, ROHS
Габариты (Д x Ш x В)	725 × 360 × 860 мм
Вес	89 кг

CUT 300 ULTIMA

ПАРАМЕТРЫ

Номинальное напряжение на входе	3 фазы ~ 380–400 В (50/60 Гц)
Максимальная потребляемая мощность	75 кВт-А
Максимальный ток резки	300 А
Продолжительность включения (ПВ) при 40 – 100%	300 А
Номинальное выходное напряжение	50 ~ 200 В
Напряжение холостого хода	430 В
Коэффициент мощности	0.85
КПД	85%
Плазменный газ	Воздух/O ₂ /N ₂ /H ₃₅
Защитный газ	Воздух/N ₂
Расход воздуха	510 л/мин
Рабочее давление	6.2 ± 0.7 бар
Горелка	ЧПУ: TP 300 MAX (1.5 м)
Сертификаты	CE, ROHS
Габариты (Д x Ш x В)	850 × 450 × 930 мм
Вес	146 кг

Улучшенная горелка для механизированной резки

Для работы на станках с ЧПУ аппараты серии ULTIMA комплектуются улучшенной горелкой TP 260XD, которая отличается длительным сроком службы, при этом показывает очень высокую скорость резки. Горелка предназначена для высококачественной резки различных материалов, включая низкоуглеродистую сталь, нержавеющей сталь, алюминий, латунь и медь, с использованием аппаратов CUT 200/300 ULTIMA.



Защитная крышка резака



Защитный экран



Стопорный колпачок сопла



Сопло



Завихритель



Электрод



Водяная трубка



Корпус горелки

Автоматическая защита горелки

Усовершенствованная реакция модуля и его своевременное отключение после обнаружения нестабильного тока, вызванного износом или повреждением электрода, в значительной степени защищают горелку и продлевают срок ее службы.

Автоматическая защита от ошибок при замедлении работы

При завершении резки без надлежащего снижения тока и потока газа модуль распознает это и реагирует вовремя. Источник питания инициирует замедление, и ток резки падает до нуля, чтобы защитить электрод, эффективно продлевая срок службы расходных материалов.

Электроды TP 260XD

Электроды TP 260XD имеют улучшенную структуру, в которой используется контактная поверхность гафний/серебро в точке электрического переноса. Контактная поверхность гафний/серебро извлекает больше тепла и имеет более прочную связь, что обеспечивает большую глубину ямок в гафнии.



- 1 Для крепления передней серебряной части к меди используется сварка трением
- 2 Контактная поверхность гафний/серебро
- 3 Канал охлаждения
- 4 Медное основание

Электроды TP 260XD прожигают почти в два раза глубже, чем стандартные медные электроды, что вдвое увеличивает срок службы этих электродов по сравнению со стандартными медными, значительно продлевает срок службы сопел, увеличивая производительность и снижая эксплуатационные расходы.

КОМПЛЕКТАЦИЯ
(CUT 200/300
ULTIMA)



Блок поджига дуги с газовой консолью



Блок жидкостного охлаждения (40 л)



Улучшенная горелка TR 260XD (1,5 м)



Соединительный кабель-пакет (15 м)



Кабель заземления (3 м)



5-штырьковый разъем



2-штырьковый разъем