

гарантия

5

лет

CUT 200/300 POWER

МЕХАНИЗИРОВАННЫЕ СИСТЕМЫ ДЛЯ ПЛАЗ-
МЕННОЙ РЕЗКИ С ЧПУ (ВОЗДУХ / ВОЗДУХ
ИЛИ ВОЗДУХ / ВОДЯНАЯ ЗАЩИТА)



ВИДЫ ОБРАБОТКИ

Ручная резка
Механизированная резка
Прямая резка
Резка под углом
Строжка
Резка отверстий
Тонкая резка
Маркировка



ПРЕИМУЩЕСТВА

Технология водяной защиты WMS (Water Mist Secondary)

Благодаря тому, что блок выносной и поставляется с соединительными проводами длиной 15 м, его можно расположить на каретке в максимальном удалении от ЧПУ. В процессе резки вода в защитном потоке разделяется на основные компоненты — водород и кислород.

Водород создает восстанавливающую среду в зоне резки, что позволяет достигать чистого реза без окалины и окислов, узкой зоны термического влияния и обеспечивает высокую скорость процесса.

Высокочастотный поджиг

Возбуждение дуги в плазматроне осуществляется без прямого контакта с металлом. Это позволяет резчику начать раскрой металла, даже если его поверхность покрыта ржавчиной или слоем краски.

100% продолжительность включения

Подходит для высоконагруженных производств. Аппараты POWER разработаны и протестированы для обеспечения превосходной надежности в самых сложных условиях резки.

Блок поджига

Аппараты серии POWER комплектуются специальным блоком для стабильного поджига дуги и минимизации влияния высокочастотных импульсов на станки с ЧПУ. Благодаря тому, что блок выносной и поставляется с соединительными проводами длиной 15 м, его можно расположить на каретке в максимальном удалении от ЧПУ.

Защита от скачков сварочного тока и перегрева

Технология IGBT защищает инвертор от теплового пробоя, перегрева и резких скачков сварочного тока. Автоматическая подача газа после окончания процесса раскроя снижает перегрев резака, очищает зону раскроя.

Горелка для механизированной резки

Для работы на станках с ЧПУ аппараты серии POWER комплектуются специализированной горелкой двойной воздушной системы TP 300 AIR/WATER SPRAY.

Режим «2Т/4Т»

Снижение нагрузки на оператора для достижения оптимального качества и высокой производительности достигается с помощью режима «2Т/4Т».

Высокое качество и скорость резки

Более концентрированная дуга, которая подается из плазматрона под большим давлением формируется красивый качественный раскрой металлов разной марки и толщины с правильными кромками, которые не требуют доработки. Благодаря этому не только сокращаются производственные расходы, но и максимально повышается производительность.

Геометрическая точность реза

Высокопроизводительная резка с высокой скоростью, получение гладкой поверхности и сохранение высокой геометрической точности на деталях.

Быстрая резка нержавеющей стали и алюминия

Сфокусированная плазменная дуга для более быстрой и точной резки мягкой стали толщиной до 40 мм, нержавеющей стали и алюминия толщиной до 32 мм.



Рабочие параметры для станков с ЧПУ

CUT 200 POWER

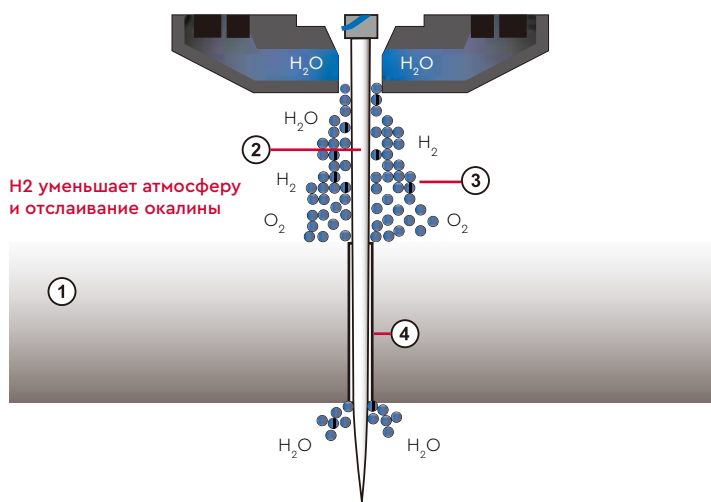
CUT 300 POWER

Толщина материала	Ток резки	Скорость резки	Ток резки	Скорость резки
12 мм	200 А	2500 мм/мин	—	—
16 мм	200 А	1800 мм/мин	—	—
20 мм	200 А	1200 мм/мин	300 А	1600 мм/мин
25 мм	200 А	960 мм/мин	300 А	1100 мм/мин
30 мм	200 А	680 мм/мин	300 А	950 мм/мин
35 мм	—	—	300 А	750 мм/мин
40 мм	—	—	300 А	450 мм/мин

Скорость резки без окалины может достигать 1000 мм/мин для мягкой (низколегированной) стали толщиной 25 мм.

Технология вторичной водяной защиты WMS

В процессе резки вода в защитном потоке разделяется на основные компоненты — водород и кислород. Водород создает пониженную атмосферу в зоне резки, изолируя ее от загрязнений при гораздо меньших затратах на метр, чем при других процессах резки. Поскольку в системе WMS (Water Mist Secondary) используется обычная вода, она также снижает производственные затраты и сводит к минимуму общее потребление электроэнергии.



- | | | | |
|---|---------------------------------|---|--|
| 1 | Обрабатываемая деталь | 2 | Плазменный газ |
| 3 | Вторичное водяное облако защиты | 4 | Чистая, готовая к сварке поверхность разреза |

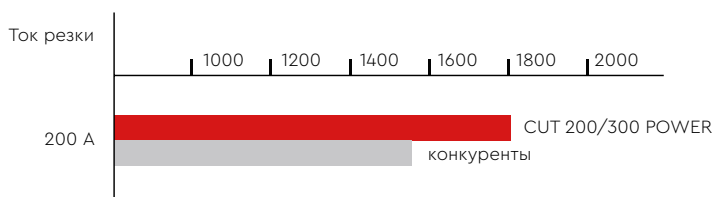
Преимущества WMS:

- Превосходное качество резки цветных металлов
- Узкий пропил для более острых углов
- Быстрая резка цветных металлов и нержавеющей стали с помощью системы воздух/воздух
- Небольшая зона термического воздействия и гладкая поверхность
- Уменьшение окалины
- Более низкие эксплуатационные расходы
- Снижение расходов на защитный газ

Максимальная производительность

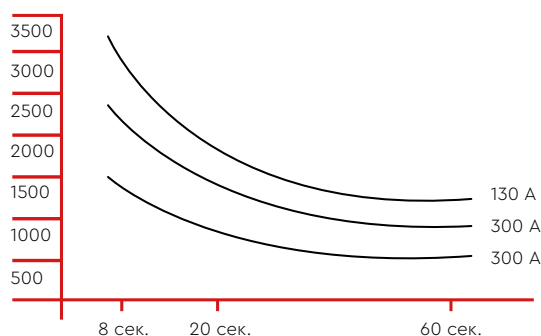
Аппараты серии POWER обеспечивают более высокую скорость резки для увеличения производительности. Разработаны со 100% рабочим циклом для самых требовательных производственных задач.

Сравнение скорости резки в мм/мин. (мягкая сталь 20 мм)



Расходные материалы с длительным сроком службы

Количество воспламенения за время реза (в сек.)



Технические характеристики

CUT 200 POWER



ПАРАМЕТРЫ

Номинальное напряжение на входе	3 фазы ~ 380–400 В (50/60 Гц)
Максимальная потребляемая мощность	50 кВт-А
Максимальный ток резки	200 А
Продолжительность включения (ПВ) при 40 – 100%	200 А
Номинальное выходное напряжение	50 ~ 200 В
Напряжение холостого хода	430 В
Коэффициент мощности	0.85
КПД	85%
Плазменный газ	Воздух
Защитный газ	Воздух/водяной туман
Расход воздуха	510 л/мин
Рабочее давление	6.2 ± 0.7 бар
Горелка	ЧПУ: TP 300 AIR/WATER SPRAY (1.5 м)
Сертификаты	CE, ROHS
Габариты (Д x Ш x В)	725 × 360 × 860 мм
Вес	89 кг

CUT 300 POWER

ПАРАМЕТРЫ

Номинальное напряжение на входе	3 фазы ~ 380–400 В (50/60 Гц)
Максимальная потребляемая мощность	75 кВт-А
Максимальный ток резки	300 А
Продолжительность включения (ПВ) при 40 – 100%	300 А

Номинальное выходное напряжение	50 ~ 200 В
Напряжение холостого хода	430 В
Коэффициент мощности	0.85
КПД	85%
Плазменный газ	Воздух
Защитный газ	Воздух/водяной туман
Расход воздуха	510 л/мин
Рабочее давление	6.2 ± 0.7 бар
Горелка	ЧПУ: TP 300 AIR/WATER SPRAY (1.5 м)
Сертификаты	CE, ROHS
Габариты (Д x Ш x В)	850 × 450 × 930 мм
Вес	146 кг

КОМПЛЕКТАЦИЯ (CUT 200/300 POWER)



Блок поджига дуги с водораспылительной системой



Блок жидкостного охлаждения (40 л)



Горелка TP 300 AIR/WATER SPRAY (1.5 м)



Регулятор подачи воздуха



Кабель заземления (3 м)



5-штырьковый разъем



2-штырьковый разъем



Соединительный кабель-пакет (15 м)

Горелка для механизированной резки

Для работы на станках с ЧПУ аппараты серии POWER комплектуются специализированным резаком TP 300 AIR/WATER SPRAY, это способствует достижению высоких скоростей резки, длительного срока службы и превосходного качества реза, что обеспечивает высокую производительность и низкие эксплуатационные расходы.



Защитная крышка резака



Защитный экран



Крышка сопла



Стопорный колпачок сопла



Сопло



Завихритель



Электрод



Водяная трубка